

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПАНЕЛЕГИБЫ



ООО «СИЭФАЙ» г. Москва

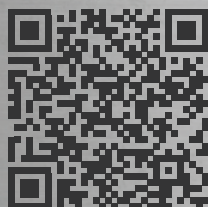
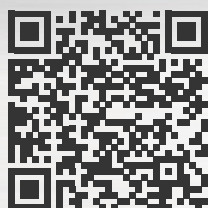
Эксклюзивный представитель

Nanjing Lanhao Intelligent Technology

+7 (495) 223-92-66

www.cf.industries

Панелегибы серии R+



LHA-R+ серия панелегибов фиксирует заготовку рычагом. Самые востребованные модели в Китае и РФ. Применяется для сеток, с формовками, перфорированных листов, всех видов плоских и специальных заготовок. Системы компенсации упругих деформаций станины для обеспечения точности гибки

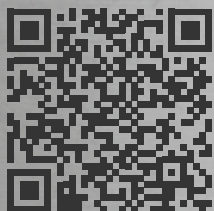
Способ фиксации	прижимная рука
Способ позиционирования	штифты автоматического позиционирования с двойным подъемом по оси Y
Количество осей	От 15 осей
Материал	нержавеющая сталь, алюминий, углеродистая сталь и др.
Толщина листа	0,35–3 мм
Размер листа	2 500 × 1500 мм максимум
Максимальная высота гибки	170 мм, 300 мм, 400 мм
Требование к детали	сетка, с формовками, перфорированные листы, все виды плоских и специальных заготовок

- Автоматическая система определения фактической толщины листа;
- Автоматическая репозиция, репозиция под углом;
- Автоматическая регулировка усилия прижима;
- Электронно-механическая защита от поломки прижимного рычага;
- Запатентованная система быстрой и точной установки прижимного инструмента.

Технические характеристики панелегибов серии P+

Параметры	LHA-1000P+	LHA-1400P+	LHA-2000P+	LHA-2500P+
Максимальная скорость гибки	0,2 сек/гиб			
Максимальная ширина гибки	1 000 мм	1 400 мм	2 000 мм	2 500 мм
Максимальная высота гибки	170 мм (300 мм, 400 мм – опция)			
Общая мощность двигателей	29 кВт	35 кВт	47,7 кВт	73,7 кВт
Среднее энергопотребление	около 1,8 кВт	около 2,0 кВт	около 2,6 кВт	около 2,9 кВт
Габаритные размеры	4 240×1 760×2 980 мм	4 600×2 000×2 850 мм	5 330×2 700×3 150 мм	5 870×3 150×3 100 мм
Вес, кг	11 000	12 500	18 500	23 000
Максимальная толщина гибки	$\sigma_B=515$ Н/мм ² 304 нержавеющей сталь 1,5 мм			
	$\sigma_B=410$ Н/мм ² углеродистая сталь 2,0 мм			
	$\sigma_B=265$ Н/мм ² алюминий 3,0 мм			
Минимальная толщина листа	0,35 мм			
Мин. внутренний размер при гибке с 4-х сторон	160×200 мм			
Мин. внутренний размер при гибке с 2-х сторон	160 мм			
Макс. размер гибки	1 000×1 000 мм	1 400×1 400 мм	2 000×1 250 мм	2 500×1 500 мм
Количество ЧПУ управляемых осей	От 15 осей			
ЧПУ управляемые шарнирные ножи (сапожки)	стандарт			
Фиксация прижимного инструмента	пневматическая			
Система компенсации прогиба	стандарт			
Подъем детали по высоте на 60 мм	опция			
ЧПУ вспомогательный инструмент для разноуровневой гибки (DA)	опция			

Панелегибы серии PA (PA+)



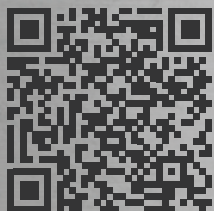
LHA-PA (PA+) серии — гибочные центры для тяжелых работ. Все станки спроектированы и изготовлены в соответствии со стандартом высокоточных станков. Применяются для сеток, гофрированных, перфорированных листов, всех видов плоских и специальных форм. В отличие от P+ серии имеет дополнительные три оси с тремя двигателями. Системы компенсации упругих деформаций станки для обеспечения точности гибки.

Способ фиксации	прижимная рука
Способ позиционирования	штифты автоматического позиционирования с двойным подъемом по оси Y
Количество ЧПУ осей	От 15 (16)
Толщина листа	0,35–4 мм
Размер листа	3 200 × 1 500 мм максимально
Максимальная высота гибки	170 мм, (300 мм, 400 мм – опция)
Функции и особенности	□ Высокая точность гибки толстых панелей; □ Автоматическая система определения фактической толщины листа; □ Автоматическая репозиция, репозиция под углом; □ Автоматическая регулировка усилия прижима; □ Электронно-механическая защита от поломки прижимного рычага; □ Запатентованная система быстрой и точной установки прижимного инструмента □ 3-тий двигатель по оси W на модели PA+

Технические характеристики панелегибов серии РА (РА+)

Параметры		LHA-1400РА	LHA-2000РА (РА+)	LHA-2500РА (РА+)	LHA-3200РА (РА+)	LHA-4200РА (РА+)
Максимальная скорость гибки		0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб
Максимальная ширина гибки		1 400 мм	2 000 мм	2 500 мм	3 200 мм	4 200 мм
Максимальная высота гибки		170 мм (300 мм)	170 мм (300 мм)	170 мм (300 мм)	170 мм (300 мм)	170 мм (300 мм)
Общая мощность двигателей		33 кВт	71,5 кВт	73,7 кВт	98 кВт	105 кВт
Среднее энергопотребление		около 1,9 кВт	около 2,6 кВт	около 2,9 кВт	около 4,2 кВт	около 5,8 кВт
Габаритные размеры		4 670×1 980×3 000 мм	5 330×2 700×3 270 мм	5 870×3 150×3 270 мм	6 670×3 920×3 420 мм	6 800×5 400×3 450 мм
Вес, кг		12 000	21 000	25 000	30 000	32 000
Максимальная толщина гибки	$\sigma_b=515 \text{ Н/мм}^2$ 304 нержавеющая сталь	2,0 мм	2,0 мм	2,0 мм	1,5 мм	1,5 мм
	$\sigma_b=410 \text{ Н/мм}^2$ углеродистая сталь	3,0 мм	2,5 мм	2,5 мм	2,0 мм	2,0 мм
	$\sigma_b=265 \text{ Н/мм}^2$ алюминий	4,0 мм	4,0 мм	4,0 мм	3 мм	2,5 мм
Минимальная толщина листа		0,35 мм	0,35 мм	0,35 мм	0,35 мм	0,35 мм
Мин. внутренний размер	при гибке с 4-х сторон	160×200 мм			290×340 мм	
	при гибке с 2-х сторон	160 мм			290 мм	
Максимальный размер заготовки		1 400×1 400 мм	2 000×1 250 мм	2 500×1 500 мм	3 200×1 500 мм	4 200×1 500 мм
Количество ЧПУ управляемых осей (РА)		От 15 осей				
Количество ЧПУ управляемых осей (РА+)		От 16 осей				
ЧПУ управляемые шарнирные ножи (сапожки)		стандарт				
Фиксация прижимного инструмента		пневматическая				
Система компенсации прогиба		стандарт				
Подъем детали по высоте на 60 мм		опция				
ЧПУ вспомогательный инструмент для разноуровневой гибки (DA и UA)		РА+ имеет 3-й двигатель по оси W				

Панелегибы серии PAS

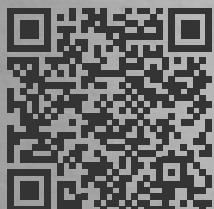


LHA- PAS серия — гибочные центры для тяжелых работ. Все станки спроектированы и изготовлены в соответствии со стандартом высокоточных станков. Применяются для сеток, гофрированных, перфорированных листов, всех видов плоских и специальных форм. В отличие от PC серии имеет дополнительные три оси с тремя двигателями. Системы компенсации упругих деформаций станины для обеспечения точности гибки.

Способ фиксации	прижимная рука
Способ позиционирования	штифты автоматического позиционирования с двойным подъемом по оси Y
Количество ЧПУ осей	От 18
Толщина листа	0,35–4 мм
Размер листа	4 200 × 1 500 мм максимально
Максимальная высота гибки	170 мм, (300 мм, 400 мм – опция)
Функции и особенности	□ Высокая точность гибки толстых панелей; □ Автоматическая система определения фактической толщины листа; □ Автоматическая репозиция, репозиция под углом; □ Автоматическая регулировка усилия прижима; □ Электронно-механическая защита от поломки прижимного рычага; □ Запатентованная система быстрой и точной установки прижимного инструмента □ 3-и двигателя по осям W / X / Z

Технические характеристики панелегибов серии PAS

Параметры		LHA-2 500PAS	LHA-3 200PAS	LHA-4 200PAS
Максимальная скорость гибки		0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб
Максимальная ширина гибки		2 500 мм	3 200 мм	4 200 мм
Максимальная высота гибки		170 мм (300 мм)	170 мм (300 мм)	170 мм (300 мм)
Общая мощность двигателей		80 кВт	115 кВт	125 кВт
Среднее энергопотребление		около 3,0 кВт	около 4,5 кВт	около 6,0 кВт
Габаритные размеры		6 290×3 020×3 450 мм	6 450×3 750×3 350 мм	6 800×5 400×3 450 мм
Вес, кг		27 500	32 000	35 000
Максимальная толщина гибки	$\sigma_b=515$ Н/мм ² 304 нержавеющая сталь	2,0 мм	1,5 мм	1,5 мм
	$\sigma_b=410$ Н/мм ² углеродистая сталь	2,5 мм	2,0 мм	2,0 мм
	$\sigma_b=265$ Н/мм ² алюминий	4,0 мм	3 мм	2,5 мм
Минимальная толщина листа		0,35 мм	0,35 мм	0,35 мм
Мин. внутренний размер	при гибке с 4-х сторон	160×200 мм	290×340 мм	
	при гибке с 2-х сторон	160 мм	290 мм	
Максимальный размер заготовки		2 500×1 500 мм	3 200×1 500 мм	4 200×1 500 мм
Количество ЧПУ управляемых осей		От 18 осей		
ЧПУ управляемые шарнирные ножи (сапожки)		стандарт		
Фиксация прижимного инструмента		пневматическая		
Система компенсации прогиба		стандарт		
Подъем детали по высоте на 60 мм		опция		
ЧПУ вспомогательный инструмент для разноуровневой гибки (DA и UA)		опция		



LHA-Auto серия — это станок с автоматической сменой инструментов. Фиксация заготовки прижимом. Особо эффективен при мелкосерийном производстве, а также при изготовлении деталей средней-высокой степени сложности. Применяются для сеток, с формовками, перфорированных листов, всех видов плоских и специальных форм.

Способ фиксации	прижимная рука
Смена инструмента	Автоматическая
Вспомогательный инструмент DA 390 мм	В стандарте
Количество осей	От 21
Размер листа	3 200 × 1 500 мм максимально
Толщина листа	0,35–3 мм
Функции и особенности	□ максимальная скорость гибки сложных форм. □ ЧПУ шарнирные ножи; □ автоматическая переналадка (запатентованная конструкция) во время цикла гибки; □ вспомогательный инструмент (возможность частичной гибки заготовки); □ верхний прижимной инструмента с последовательным расположением;



Выставка



Гибка 2-х и 3-х
контурных полотен



Cota

Технические характеристики панелегибов серии Auto

Параметры		LHA-2000A	LHA-2500A	LHA-3200A
Максимальная скорость гибки		0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб	0,2 сек/гиб
Максимальная ширина гибки		2 000 мм	2 500 мм	3 200 мм
Максимальная высота гибки		170 мм	170 мм	170 мм
Общая мощность двигателей		74,6 кВт	76,8 кВт	113 кВт
Среднее энергопотребление		около 2,9 кВт	около 3,2 кВт	около 4,5 кВт
Габаритные размеры		5 360×3 470×3 290	5 480×4 300×3 300	6 700×5 600×3 450
Вес, кг		23 000	26 000	30 500
Максимальная толщина гибки	$\sigma_B=515$ Н/мм ² 304 нержавеющая сталь	1,5 мм	1,5 мм	1,5 мм
	$\sigma_B=410$ Н/мм ² углеродистая сталь	2,0 мм	2,0 мм	2,0 мм
	$\sigma_B=265$ Н/мм ² алюминий	3 мм	3 мм	3 мм
Минимальная толщина листа		0,35 мм	0,35 мм	0,35 мм
Мин. внутренний размер	при гибке с 4-х сторон	200×240 мм		
	при гибке с 2-х сторон	200 мм		
Максимальный размер заготовки		2 000×1 250 мм	2 500×1 500 мм	3 200×1 500 мм
Количество ЧПУ управляемых осей		От 21 осей		
Смена инструмента		автоматическая		
ЧПУ управляемые шарнирные ножи (сапожки)		стандарт		
ЧПУ вспомогательный инструмент для разноуровневой гибки (DA=390 мм)		стандарт		
Фиксация прижимного инструмента		пневматическая		
Система компенсации прогиба		стандарт		
Подъем детали по высоте на 60 мм		опция		
ЧПУ вспомогательный инструмент для разноуровневой гибки (DA и UA)		опция		



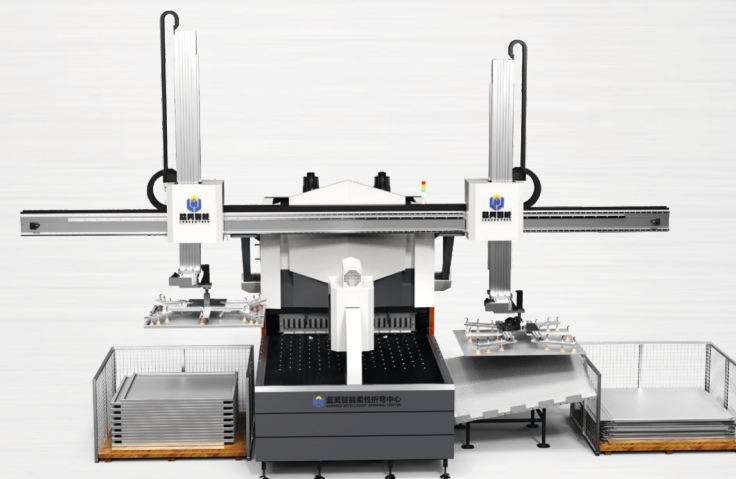
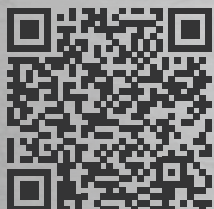
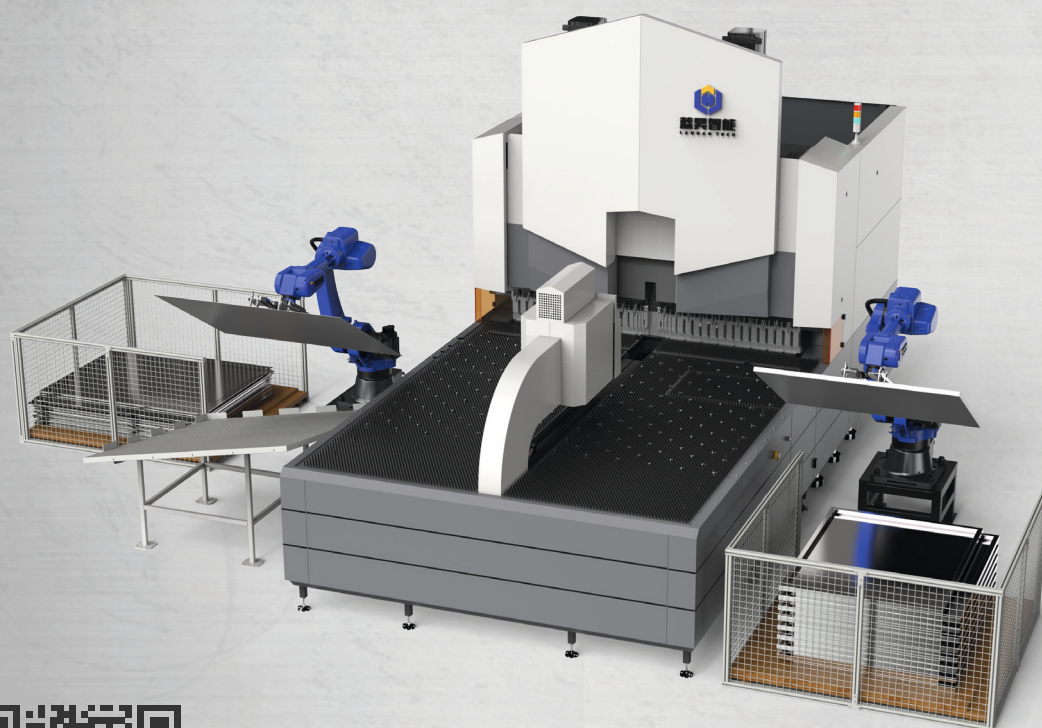
Роботы для загрузки заготовок/выгрузки готовых деталей

Робот-манипулятор собственной разработки может автоматически выполнять загрузку и разгрузку панелегиба. Это экономит трудозатраты и повышает эффективность производства. Робот-манипулятор и панелегиб имеют одинаковую систему управления ЧПУ, которая не требует повторного программирования при замене заготовки. Система может автоматически программировать движение робота-манипулятора с более высокой эффективностью и лучшей координацией

Технические характеристики

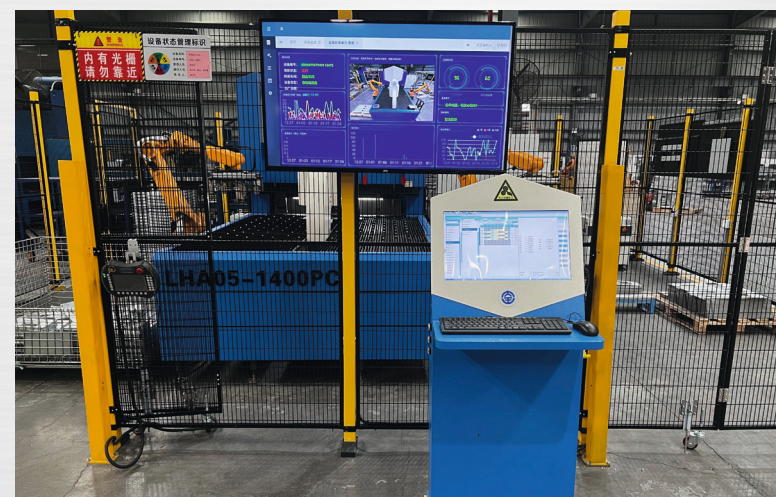
Параметр/модель		LHR 1820	LHR 2750
Макс. радиус действия		1 800 мм	2 750 мм
Макс. грузоподъемность(включая зажимные инструменты)		20 кг	50 кг
Макс. размер зажимаемой загрузочной панели		1 100×900 мм	2 000×1 000 мм
Точность репозиционирования		±0,1 мм	±0,1 мм
Мощность источника питания		6,8 кВА	15,6 кВА
Диапазон перемещения	J1 (вращение платформы)	±160°	±160°
	J2 (большое плечо)	-140°/+75°	±70°
	J3 (малое плечо)	-65°/+190°	-75°/+115°
	J4 (вращение запястья)	±180°	±180°
	J5 (размах запястья)	±110°	±125°
	J6 (вращение запястья назад)	±360°	±360°
Макс. скорость	J1 (вращение платформы)	120°/с	84°/с
	J2 (большое плечо)	160°/с	52°/с
	J3 (малое плечо)	148°/с	52°/с
	J4 (вращение запястья)	234°/с	245°/с
	J5 (размах запястья)	300°/с	223°/с
	J6 (вращение запястья назад)	360°/с	223°/с
Общий вес		около 180 кг	около 725 кг
Емкость фиксатора		8 шт.	8 шт.

Система загрузки-выгрузки мостового типа модель LHT



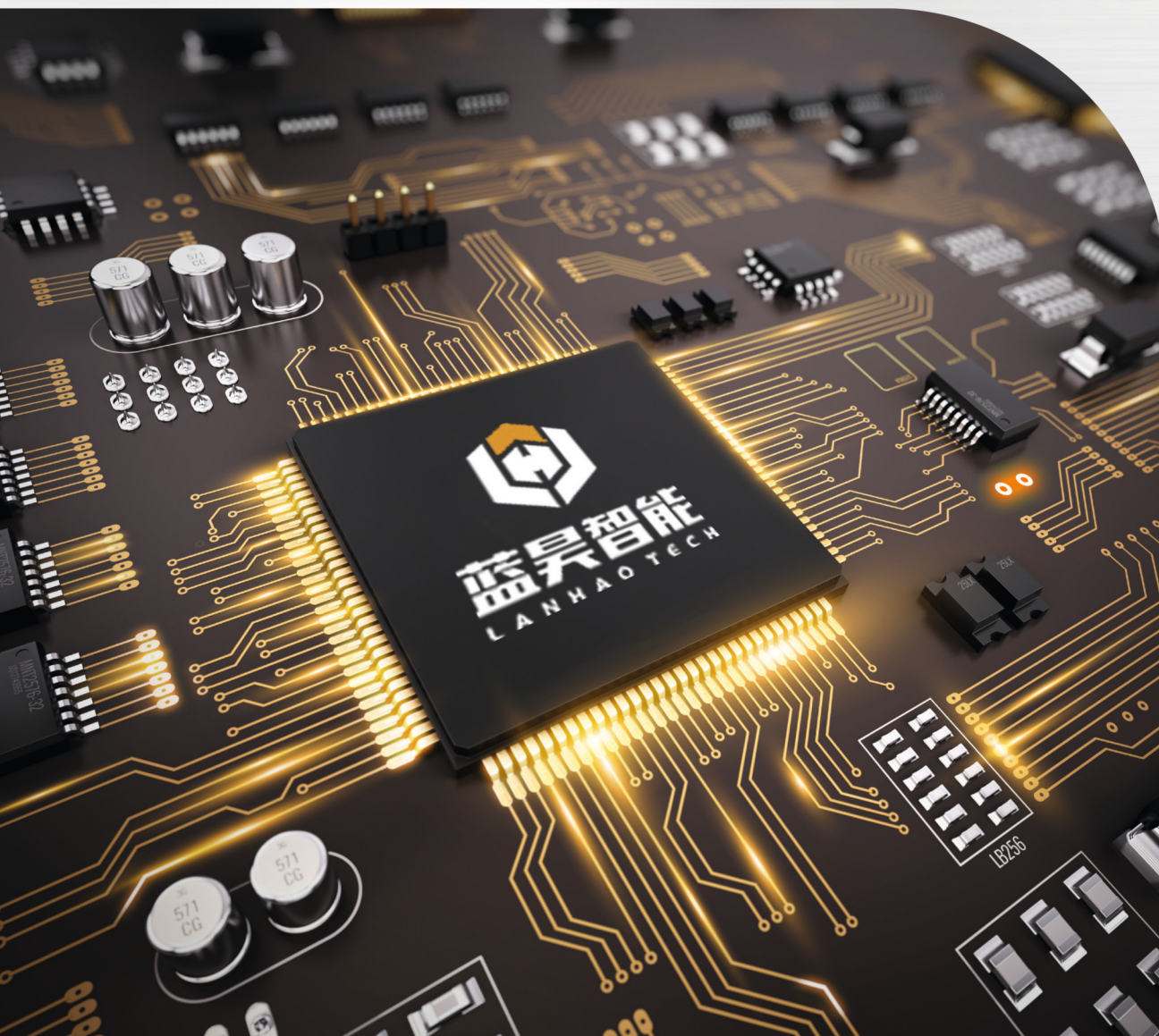
Возможно объединение для нескольких станков

Работа в системе Индустрия 4.0

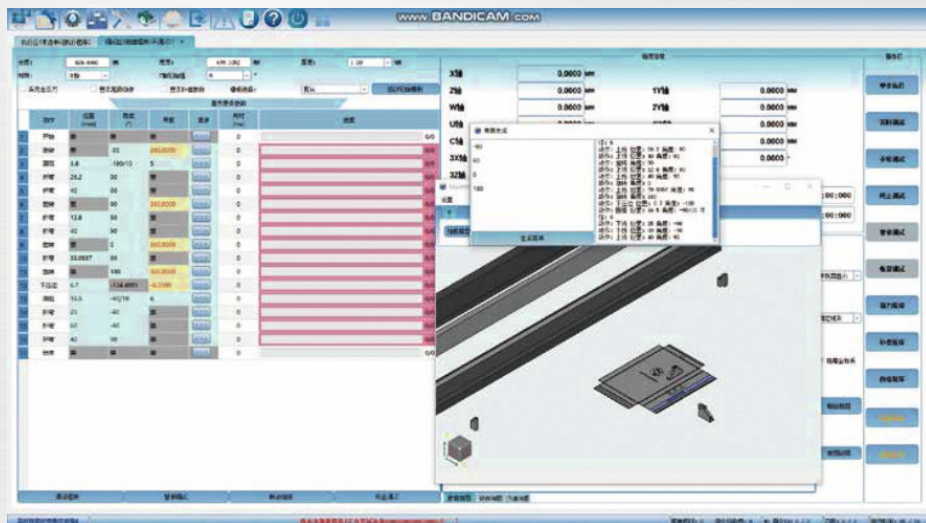


Операционная система	Lanhao Intelligent	Win7 или выше / LINUX
Система ЧПУ	Lanhao Intelligent	Новая система ЧПУ собственной разработки на базе ПК с 9+ синхронизированными осями сервоприводов поддерживает 128 осей. Одна плата управления может поддерживать до 32 осей, что позволяет обеспечить неограниченную взаимосвязь (каскадирование).
Сервопривода	Inovance/Joint R&D	Совместно разработана полностью замкнутая система с приводами мощностью до 22 кВт, идеально сочетается с системой управления Lanhao. Благодаря системе R&D (исследования и разработки) система управления панелегибом самая эффективная в отрасли.
Подшипники	NACHI (Япония)	Оригинальные японские NACHI высоконагруженные подшипники с диаметром шарика до 16 мм, 12 подшипников на ось.
ШВП	Nanjing Technical Equipment	ШВП тяжелого типа 8020 для стабильной передачи и высокой точности производства компании Nanjing Technical Equipment – топового производителя шарико-винтовых передач.
Линейные направляющие	Nanjing Technical Equipment	Высокоточные высоконагруженные линейные направляющие P3 класса точности 55 типоразмера производства Nanjing Technical Equipment.
Станина	Lanhao Intelligent	Компания Lanhao сама разработала высококачественные отливаемые станины панелегибов. Отливаются с использованием высококачественного чугуна QT500-7 и серого чугуна 250, что обеспечивает стабильность при тяжелых ударных нагрузках.
Верхний и нижний гибочный инструмент	Lanhao Intelligent	Запатентованный инструмент Lanhao с процессом науглероживания, высокочастотной закалкой, общим отпуском – износостойкий с длительным сроком Службы.
Присоски	AIRBEST	Импортные, из маслостойкого материала, прочные и заменяемые
Пневматика	SMC (Япония) / AirTAC (Тайвань)	Бренды Япония / Тайвань
Низковольтные электрические компоненты	Schneider	Бренд Франция
Редукторы	Joint R&D	Совместной разработки. Высокоточный планетарный редуктор со спиральными зубьями, обладающий большой несущей способностью
Муфты	TECMEN	Бренд совместного предприятия Китай-Германия
Автоматическая система смазки	Yuxiang (Тайвань)	Расход 3 литра на 1000 часов работы станка

Отдел R&D и собственная многоосевая интеллектуальная система ЧПУ



Собственная система ЧПУ, полностью независимые исследования и разработки в области многоосевой интеллектуальной системы ЧПУ с параллельным подключением архитектуры Industry 4.0, 100 % автономна и контролируема



Загрузка 3D моделей на станок или в имеющийся Off-line ПО на отдельном компьютере для технолога

2D графическое визуальное программирование, ввод соответствующих параметров гибки для автоматического создания программы гибки.



Серво система собственной разработки

Опыт Lanhao и глубокая интеграция элементов позволили обеспечить:

- Максимально согласованную, синхронную работу всех элементов оборудования.
- Эффективность и быстродействие комплексной системы активной обратной связи

Литая станина

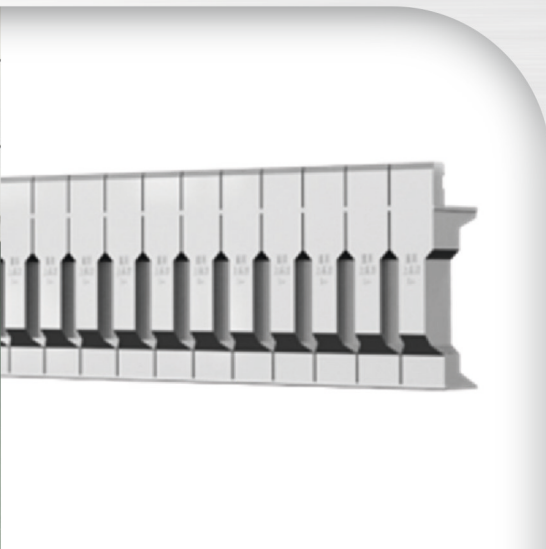


В производстве станков Lanhao используются высококачественные отливки из чугуна марки QT500-7 и серого чугуна HT250



Что обеспечивает стабильность геометрии при высоких нагрузках, максимальные точность и срок службы





Инструмент собственного производства



- Материал: специализированные инструментальные стали 42CrMo и CrMoV12
- Изготовление на парке 65 собственных 5ти осевых электроэрозионных станков Fanuc (Япония). Точность изготовления до 0,005 мм

Контроль на всех этапах производства

- Специальная термическая обработка



Запатентованная система крепления: «ласточкин хвост» + встроенные магниты





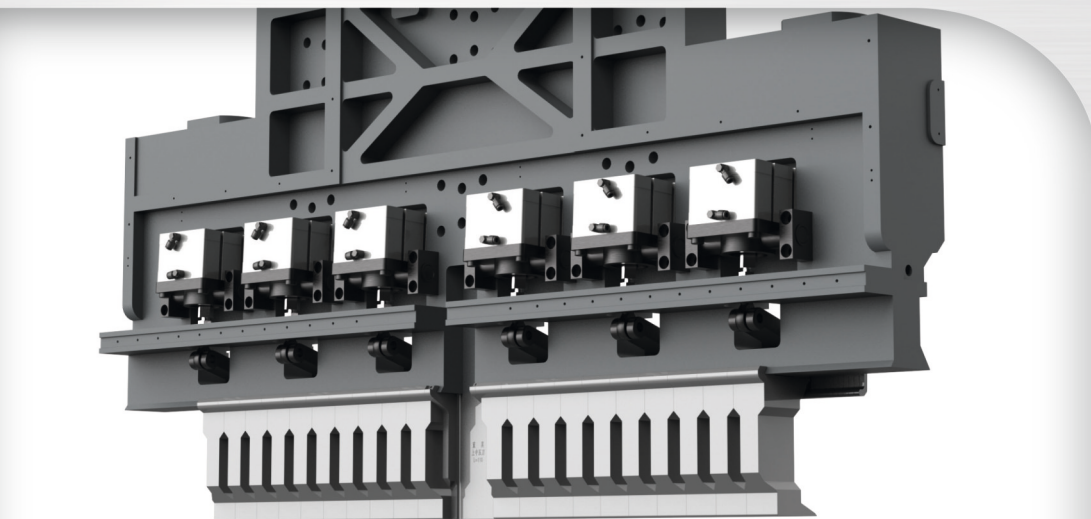
Стандартный секционный инструмент Для 2500P+:

- L = 15 мм×4 шт,
- 20 мм×8,
- 25 мм×4,
- 30 мм×4,
- 35 мм×4,
- 45 мм× 4,
- 60 мм×28,
- 110 мм×1,
- 75 мм×2 шт. = 2 500 мм

ЧПУ шарнирный инструмент

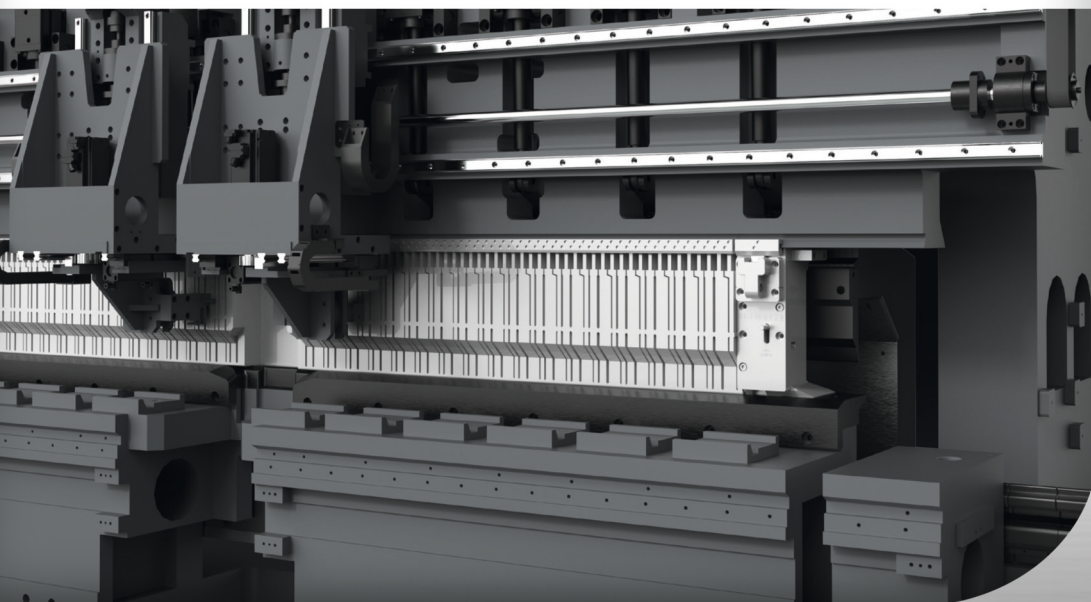
- Запатентованная конструкция шарнирного ножа и механизма его управления, включающая в себя систему перемещений как вверх, так и вниз через передачу рейка-шестерня, с ЧПУ контролем и активной системой обратной связи.





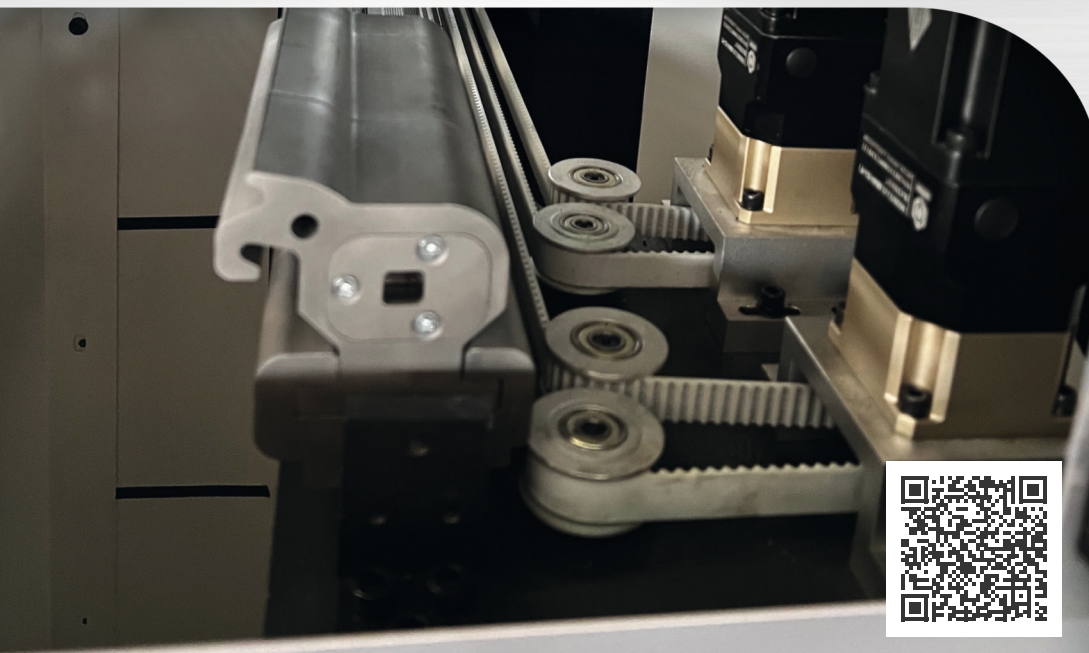
Пневматический зажим инструмента

- Запатентованная конструкция обеспечивает быструю, точную и безопасную установку тяжелого прижимного инструмента для гибки нержавеющей стали толщиной 2 мм и ХК стали до 3 мм



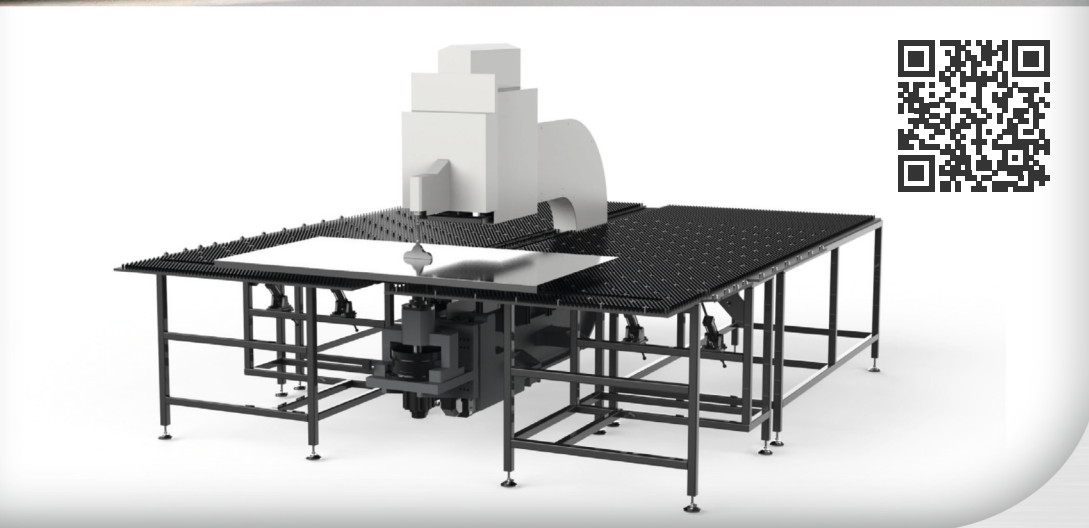
Автоматическая смена инструмента (Серия А)

- Эксклюзивный запатентованный алгоритм автоматической смены инструмента.
- Технология частичной гибки с помощью вспомогательной оснастки
- Подходит для производства небольших партий и различных типов листового металла



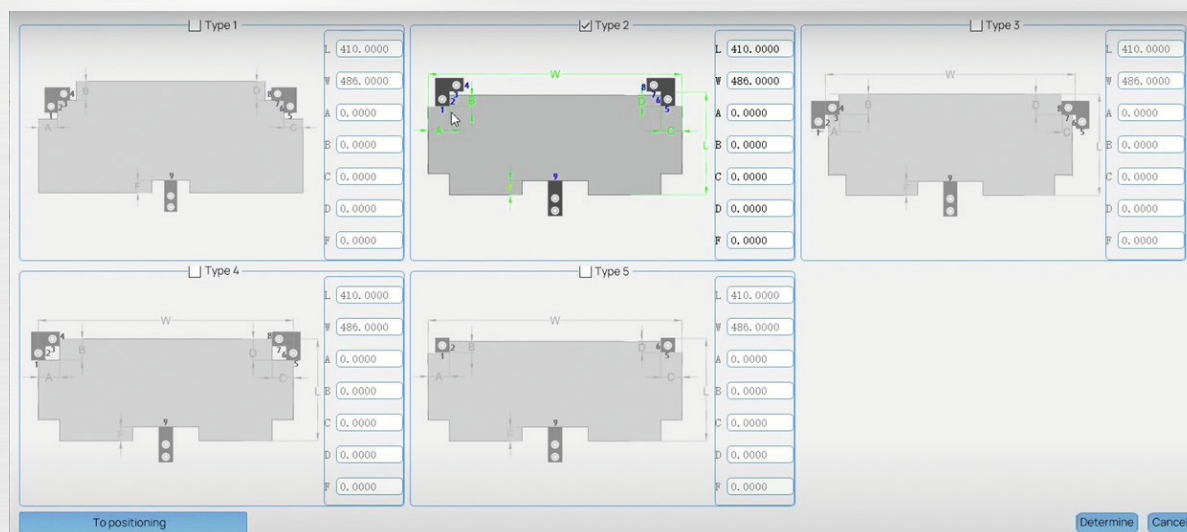
ЧПУ вспомогательный инструмент для разноуровневой гибки (DA и UA)

позволяет выполнять разноуровневую и/или частичную гибку внутренних и выступающих внешних элементов заготовок. Нижний (DA) и верхний (UA) вспомогательные секционные инструменты могут быть настроены в соответствии с требованиями обработки



Подъем по оси C (Опция U)

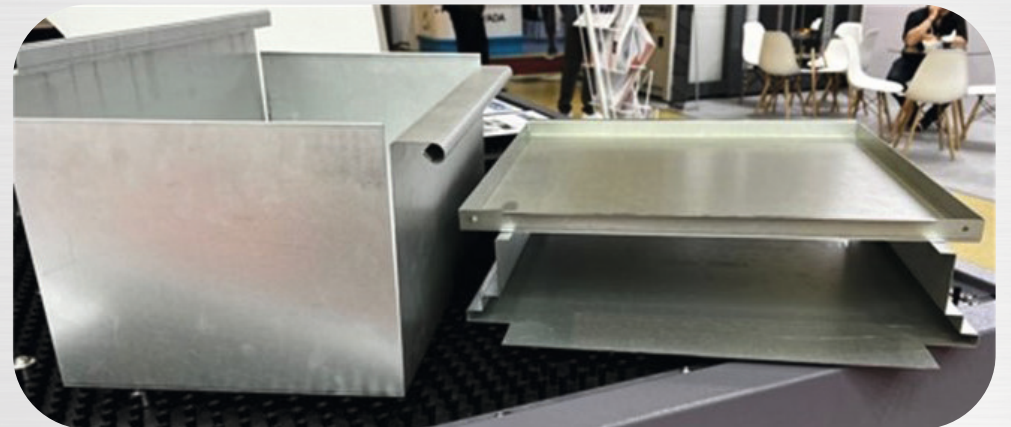
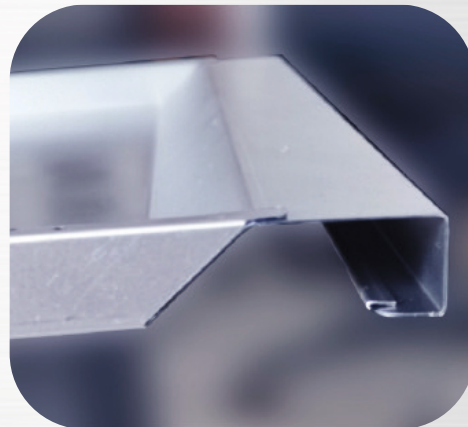
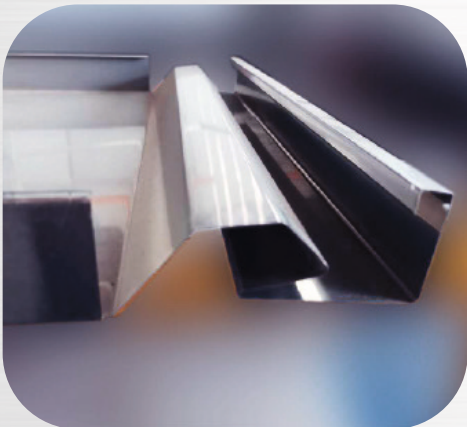
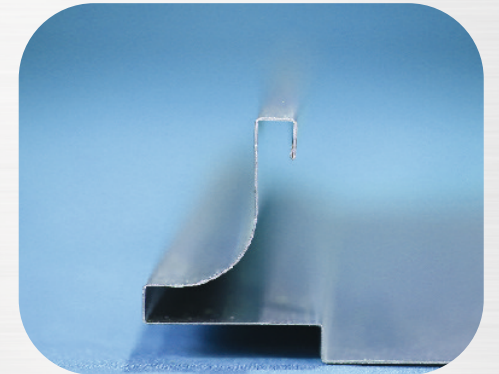
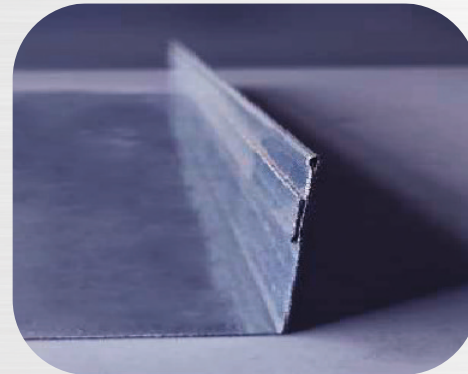
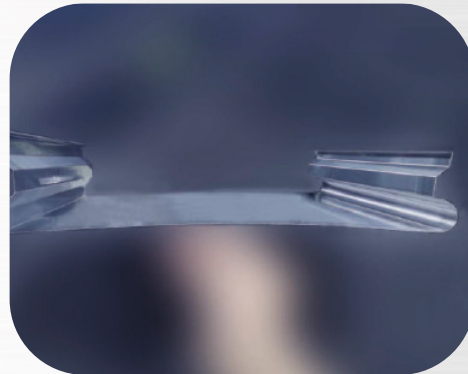
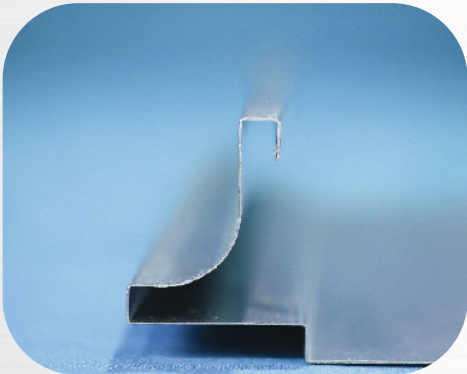
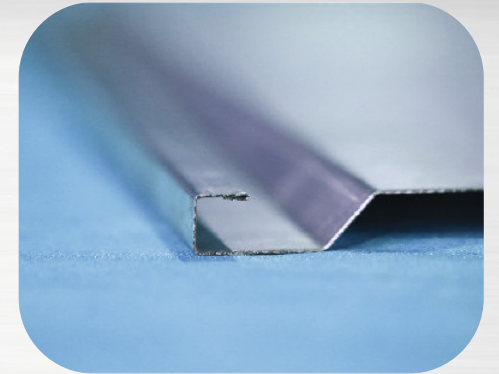
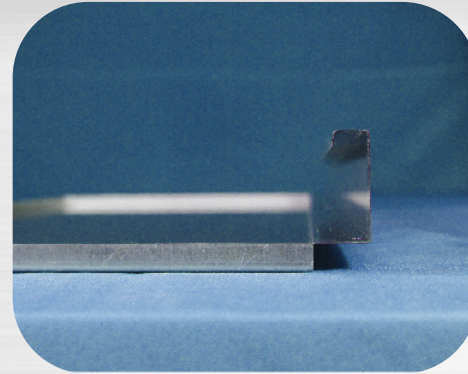
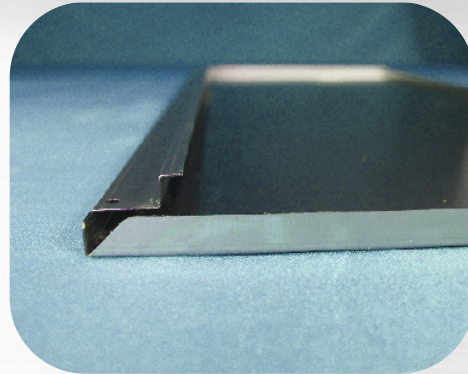
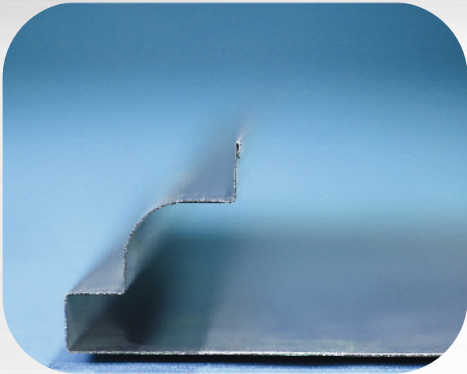
■ используется при гибке в автоматическом режиме и заключительном отрицательном гйбе (гибах)



**Запатентованная
система автоматического
центрирования заготовок**

**Зажим листа
имеет систему
защиты от поломки**





Серия А



Панелегиб CFI
LHA06 2000A2



Возможности панелегиба
CFI-Lanhao. Металлооб-
работка 2025



Изготовление детали
на панелегибе
CFI LHA06-2000A2



Панелегиб с автоматиче-
ской сменой инструмента
LHA-2500A



Подборка видео с изго-
товлением деталей на
автоматическом панеле-
гибе CFI LHA06-2000A2



Панелегиб CFI LHA
2500AU с роботизиро-
ванной системой по-
грузки и выгрузки



Панелегиб шестого
поколения LANHAO
LHA-2000A-2A с автома-
тической сменой ин-
струмента



Изготовление детали
на панелегибе CFI
LHA 2500AU с роботизи-
рованной системой
погрузки/выгрузки



Производственная линия
CFI — интеграция рулон-
ного лазера LASERCOIL U3
и панелегиба
LHA06-2000A-2A



Выставка Металлообра-
ботка 2024 Панелегиб
LHA 2500A с автоматиче-
ской сменой инструмен-
та и роботами



Фасадная кассета
«Cota» на станке CFI
Lanhao 2500A-2A. вспомо-
гательный верхний
гибочный инструмент



Сервоприводный па-
нелегиб CFI с авто-
матической сменой
инструментов. Модель
LHA06-2000A-2A



Изготовление детали
на панелегибе CFI LHA
2500AU с роботизиро-
ванной системой по-
грузки/выгрузки



Гибка 2-х и 3-х контурных
полотен металлических
дверей на автоматиче-
ском панелегибе
CFI LHA06-2500A

Серия P Plus



Панелегибы LANHAO от компании СИЭФАЙ, модели PA и PS



Автоматический сервоприводной панелегиб LHA 2500PA3 + DA1650



Панелегиб шестого поколения LANHAO LHA06-1400PA3-DA



Изготовление детали на панелегибе CFI LHA 2500PA3



Панелегиб CFI LHA06 2000P+4L-2A Высота борта 340 мм!!!



Использование DA инструмента на панелегибе CFI LHA-1400P3+DA



Точность. Автоматический панелегиб CFI LANHAO LHA06-2500P+



Деталь Панель экрана на панелегибе CFI LANHAO LHA06-1400P plus



Панелегиб CFI LHA06-2000P+4L-2A на выставке «Металлообработка. Сварка. Урал 2025»



Панелегиб CFI LHA 4200PAS Изготовление транспортной тары автоматического склада



Изготовление корпуса электрошкафа глубиной 300 мм на автоматическом панелегибе CFI LHA06-2000P3+



Изготовление электрошкафов на роботизированном комплексе Lanhao 1400P



Роботизированный панелегибочный комплекс CFI Lanhao LHA06-2500P+ DA



Автоматическая линия CFI U3E+2000P. Рулонный лазер + панелегиб + роботы разгрузки



Гибка 3 мм горячекатанной Стали 3 Высота борта 300 мм. Деталь Мангал. панелегиб CFI LHA 1400PA3+D



Демонстрация работы панелегиба CFI LHA 1400PA3-DA

Серия РС



Изготовление корпуса электрошкафа на панелигибе LHA 1400PC



Производство фасадных кассет на панелигибе CFI LHA 2000PC3



Автоматический сервоприводный панелигиб LHA 2000PC



Изготовление противней на панелигибе CFI LHA 2000PC DA



450 деталей 2700 гибов за 3 часа на панелигибе CFI LHA 1400PC3



Панелигиб CFI-Lanhao 1400PC. Широкие возможности.



LHA 2000PC3. Изготовление электрошкафа 12 гибов за 55 секунд



Автоматический сервоприводный панелигиб LHA 1400PC3



Изготовление металлической мебели на панелигибе LHA 2000PC



Автоматический сервоприводный панелигиб LHA 1400PC3



Изготовление корпуса электрошкафа на панелигибе CFI LANHAO LHA05-2000PC



Производство противопожарной двери на панелигибе CFI серво 2500PC 28 гибов за 90 секунд



Изготовление Электрошкафа с жалюзи вниз на панелигибе LHA 1400PC



Изготовление угловой фасадной кассеты на автоматическом панелигибе LHA-1400PC



Изготовление полотна металлической двери на автоматическом панелигибе CFI LHA 2500PC



Изготовление цельногнутого трехконтурного полотна металлической двери LANHAO LHA 2500PC



Несимметричная фасадная кассета на автоматическом сервоприводом панелигибе CFI LHA05 1400PC3



Панелигиб LANHAO LHA-2000PC от СИЭФАЙ, 6 гибов за 15 секунд. Изготовление двери раздельного шкафа



Панелигиб CFI 1400PC. Использование функции разноуровневой гибки DA. Гибка 6-тигранного короба



Производство металлической мебели в Екатеринбурге на автоматическом Панелигибе CFI LHA2000PC

Ссылки на видео

Серия РС



Изготовление трехкон-
турного цельногнутого
полотна двери на авто-
матическом панелегибе
LHA 2500PC

Серия X



Панелегиб LHA06-1000X
в действии



Гибка деталей на пане-
легибе CFI LHA 1000X



Автоматический пане-
легиб CFI LANHAO
LHA06-1200XC



Панелегиб CFI LHA 1000X
Демонстрация скорости
работы

Роботы



Автоматические пане-
легибы с роботами. Реше-
ние от ООО СИЭФАЙ
Безлюдное производство



Автоматические пане-
легибы с роботами. Без-
людное производство



Система загрузки-вы-
грузки Gantry типа
для панелегиба CFI



Автоматическая систе-
ма загрузки-выгрузки
Gantry типа на панелеги-
бе LHA2500A от CFI



Автоматизация произ-
водства на примере
панелегиба Lanhao
с роботом-манипулято-
ром



Система загрузки-
выгрузки Gantry типа

Производство металлической мебели



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI дверцы метал-
лического шкафа 2



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
крышки ящика 2



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI дверцы метал-
лического шкафа



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
крышки ящика



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
ящика архивного шкафа

Производство фасадных кассет



Панелегиб CFI LHA06
2000P+4L-2A Высота
борта 340 мм!!!



Фасадная кассета
7 гибов 17 секунд на па-
нелегибе CFI 1400



Изготовление треуголь-
ной фасадной кассеты
на автоматическом
панелегибе Сизфай-
Lanhao



Изготовление фасадных
кассет на панелегибах
LANHAO различных
моделей

Производство дверей



Изготовление цельногну-
того трёхконтурного
полотна металлической
двери на панелегибе CFI



Изготовление цельногну-
того полотна металличе-
ской двери Автоматиче-
ский сервоприводной
панелегиб CFI

Возможности панелегиба



Функция DA для панелегибов



Радиусная гибка на панелегибе CFI LANHAO



Радиусная гибка на панелегибе CFI LANHAO 2



Панелегиб CFI с автоматической сменой инструмента



Обработка маленькой детали на панелегибе CFI LANHAO



Гибка малогабаритной детали на панелегибе CFI LANHAO



Сравнение работы листогибочного прессы и панелегиба



Функция 2A – нижний и верхний вспомогательные инструменты на панелегибе CFI LANHAO



Гибка детали на панелегибе LANHAO. Деталь с замыкающим размером 110 мм



Изготовление замкнутых гибов по 4-м сторонам на панелегибе CFI LANHAO



Панелегиб CFI-Lanhao. Установка инструмента на панелегибе оператором

Производство электрошкафов



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
корпуса электрошкафа



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
корпуса электрошкафа 2



Изготовление панели
электрошкафа на пане-
легибе CFI LANHAO



Изготовление корпуса
электрошкафа высота
300 мм на панелегибе CFI



Изготовление стенки
электрошкафа на пане-
легибе CFI



Изготовление корпуса
электрошкафа
700x500x300x1,5 мм
на панелегибе CFI



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
стенки телекоммуника-
ционного шкафа

Производство стеллажных полок



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
стеллажной полки



Панелегиб ЧПУ гибочный
центр CFI изготовление
стеллажной полки 2

Ссылки на видео

Производство прочее



Изготовление мойки
на панелегибе CFI



Изготовлены детали
с окном на панелегибе
CFI LANHAO



Изготовлены детали
с окном на панелегибе
CFI LANHAO #machine
#cnc



Изготовление панели
с окном на панелегибе
CFI LHA



Изготовление панели
с окном на панелегибе
CFI



Обработка детали
на панелегибе CFI

Прочие видео



Обзор завода по произ-
водству панелегибов
LANHAO, производство
инструмента для панеле-
гибов



Стенд компании ООО
СИЭФАЙ посетил глава
республики Татарстан
Минниханов Рустам
Нургалиевич



ООО «СИЭФАЙ»

г. Москва, Открытое шоссе, д. 12, стр. 5

График работы компании: ПН-ПТ с 9-30 до 18-00

Телефон: +7 (495) 223-92-66

E-MAIL: info@cf.industries