



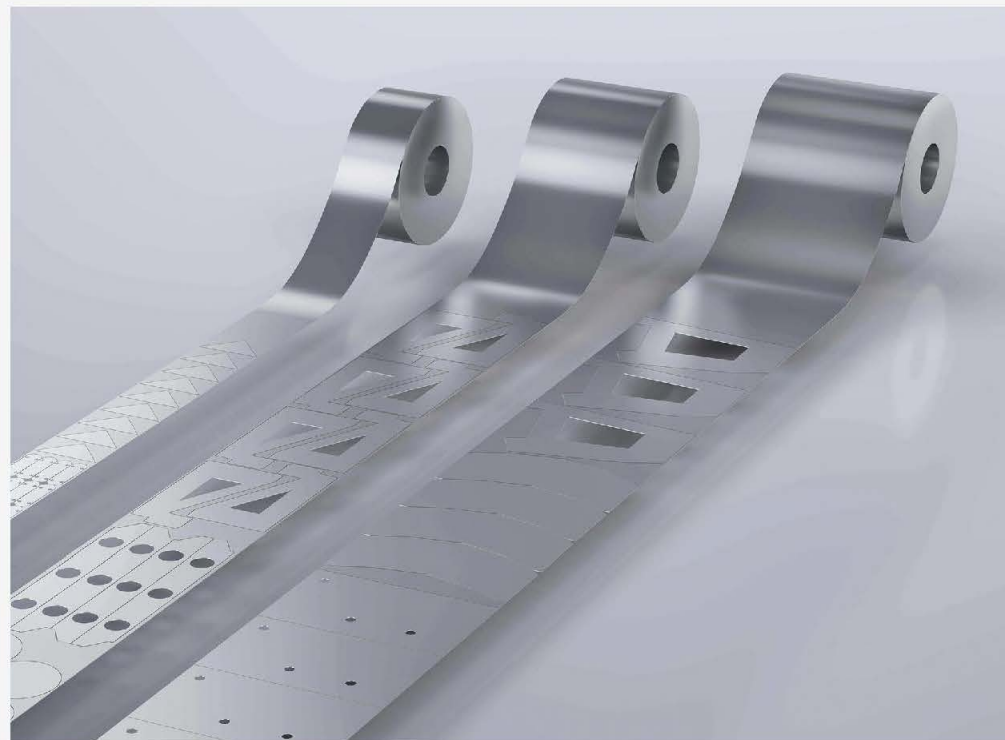
 **+7 495 223 92 66**

 **INFO@CFIGROUP.RU**

WWW.CF.INDUSTRIES

Производитель
профессиональных линий для лазерной резки рулонов

Просто для облегчения производства





ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Reegeo занимается исследованиями и разработками, а также производством линий лазерной вырубки с рулонным питанием, и получила множество национальных технических патентов и авторских прав на программное обеспечение. Теперь у Reegeo есть 5 серий U2, U3, U3E, U4, U5. Случаи клиентов охватывают места, включая большинство провинций Китая, а также Корею, Малайзию, Южную Африку и т. Д., Охватывают такие отрасли, как автомобильные детали, электрооборудование, тяжелая техника, бытовая техника, посуда, обработка алюминия и так далее. Компания Reegeo успешно поставила две линии по 30 кВт в 2020 году и линии по 30 кВт с двумя головками, которые заполняют пробел сверхмощной лазерной линии для вырубки. За прошедшие годы качество Reegeo завоевало доверие клиентов по всему миру.

Hebei Reegeo Robot Technology Co., Ltd. твердо использует возможности для развития автоматизации и интеллектуальных технологий в отрасли лазерного оборудования и полностью поддерживает глобальные предприятия по обработке металлов в дальнейшем улучшении информатизации, интеллектуальных функций и цифровизации.

ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ЛАЗЕРНОЙ ОБРАБОТКА ЛИНИЙ РУЛОННОЙ СТАЛИ

Лазерная обработка рулоно - это тема умного завода и умного производства, а также органической интеграции информатизации и индустриализации. Он сочетает в себе разматывание, выравнивание, лазерную резку, маркировку, укладку и другие звенья обработки, а также автоматизирует все эти звенья, полностью гарантирует высокая эффективность и качество обработки, а также экономия затрат на рабочую силу. Гибкое производство и более короткие сроки выполнения заказов, полученные благодаря лазерной технологии с рулонным питанием, делают наших клиентов намного более конкурентоспособными.

Лазерная обработка рулонов



Разматывание



Выравнивание



Лазерная резка



Разгрузка

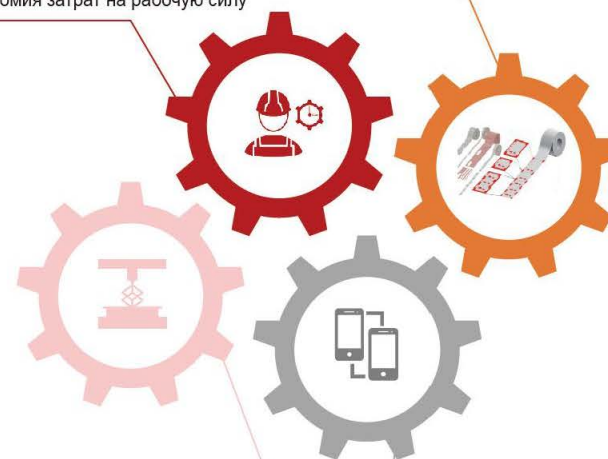
ЧЕТЫРЕ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1 более эффективная работа,
экономия затрат на рабочую силу

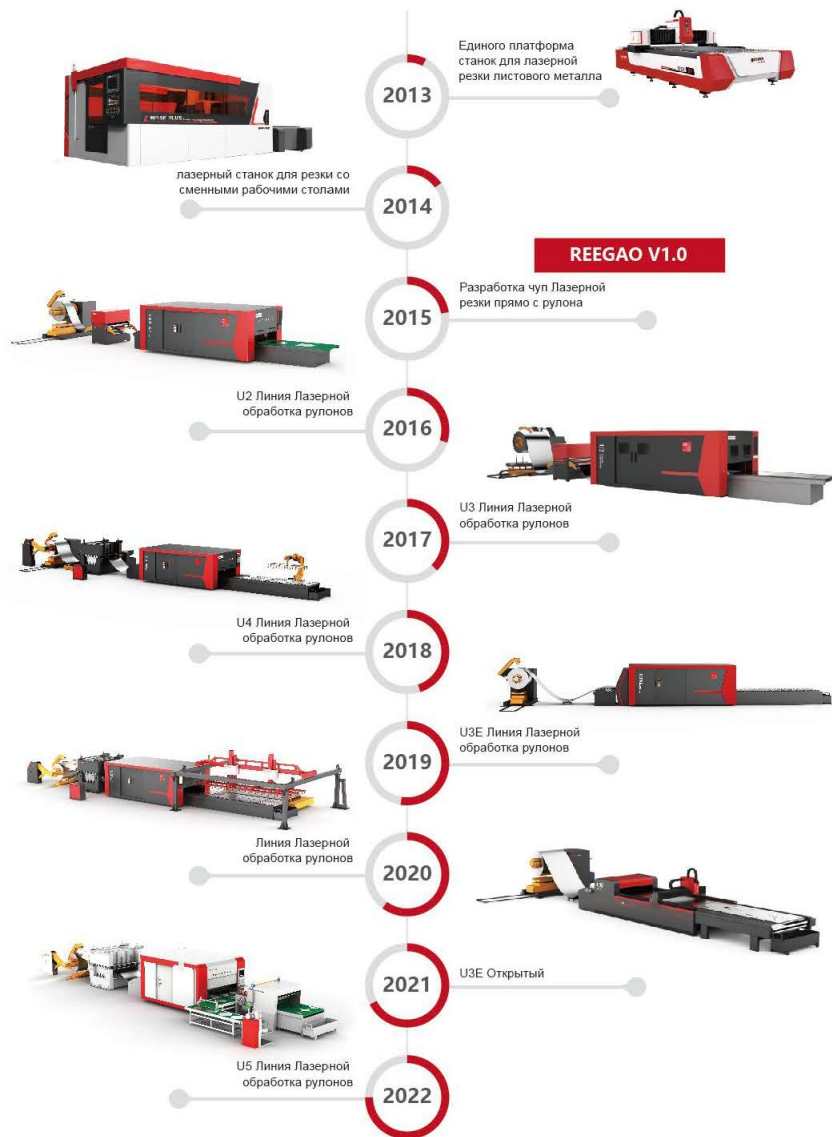
2 более гибкое производство,
экономия материалов.

3 уменьшено количество
независимых каналов обработки

4 можно подключить больше
автоматизированного
производственного оборудования.



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ



тяжёлая промышленность



Автомобильная промышленность



Коммерческая кухонная утварь



металлический шкаф



Металлическая дверь



лифт



HVAC



Стальной склад



ВВЕДЕНИЕ U2

Модель U2 подходит для стальных рулонов фиксированной ширины после продольной резки. Материал поступает в режущий блок после разматывания и выравнивания, затем проходит через транспортную платформу и штабелируется.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Элемент	Параметры
Ширина рулона	200mm–1250mm
Толщина рулона	0.3mm–3.0mm
Несущая способность	5–20T
Скорость подачи	≤80m/min
Мощность лазера	1500w–6000w
Точность позиционирования	± 0.05mm

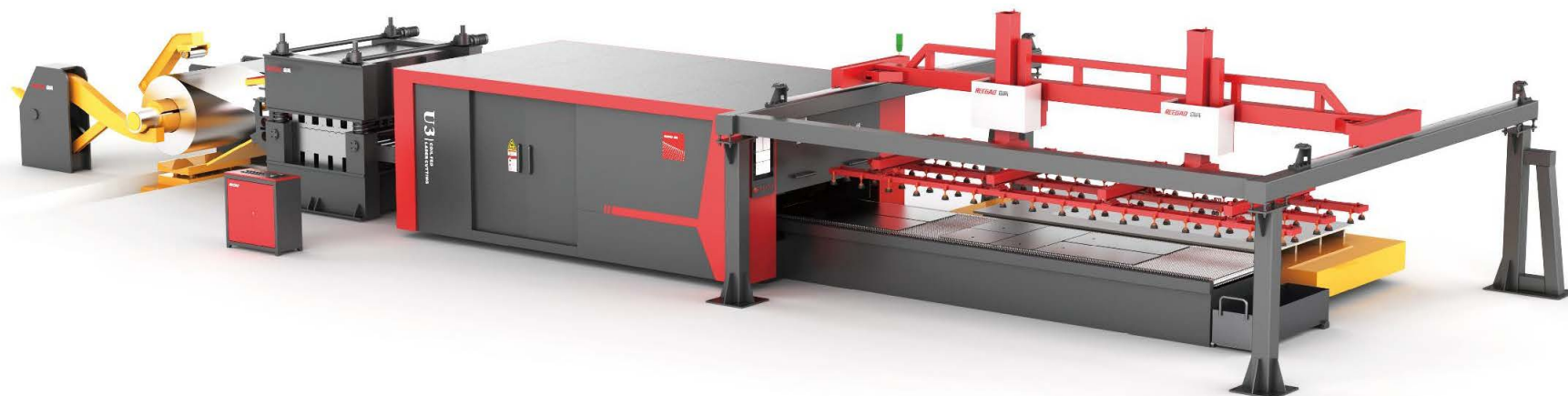


ВВЕДЕНИЕ U3

Модель U3 подходит для стандартных рулонов стали. Материал поступает в режущий блок после разматывания и выравнивания, затем проходит через транспортную платформу и укладывается. U3 имеет специальное программное обеспечение для раскроя и может резать металлические пластины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Элемент	Параметры
Ширина рулона	≤3000mm
Толщина рулона	0.6mm–20.0mm
Несущая способность	10–30Т
Мощность лазера	3000w–60000w
Точность позиционирования	± 0.05mm





ВВЕДЕНИЕ U3E

Модель U3E подходит для стандартных рулонов стали. Материал поступает в режущий блок после разматывания и выравнивания, затем проходит через транспортную платформу и штабелируется. Машина имеет новый дизайн, более компактный и занимающий меньше места.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

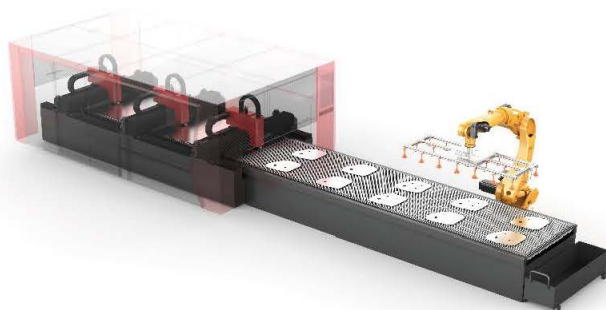
Элемент	Параметры
Ширина рулона	≤1500mm
Толщина рулона	0.6mm-2.0mm
Несущая способность	10Т
Мощность лазера	1500w-6000w
Точность позиционирования	± 0.05mm





ВВЕДЕНИЕ U4

Модель U4 подходит для стандартных рулонов стали. Материал поступает в режущий блок после разматывания и выравнивания, затем проходит через транспортную платформу и штабелируется. U4 имеет динамическую резку, в зависимости от скорости обработки можно добавить несколько режущих головок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Элемент	Параметры
Ширина рулона	300mm–2100mm
Толщина рулона	0.3mm–3.0mm
Несущая способность	5–30T
Мощность лазера	3000w–30000w
Точность позиционирования	± 0.05mm



ВВЕДЕНИЕ U5

Модель U5 подходит для стальных рулонов фиксированной ширины после продольной резки. Материал поступает в режущий блок после разматывания и выравнивания, затем проходит через транспортную платформу и штабелируется. U5 имеет GAP-CUTTING, полностью избегающий царапин на нижней поверхности материала, со специальным каналом для удаления пыли, лучшей очисткой воздуха. На U5 есть специальное устройство для удаления отходов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Элемент	Параметры
Ширина рулона	300mm-1850mm
Толщина рулона	0.6mm-3.0mm
Несущая способность	≤30T
Мощность лазера	3000w-12000w
Точность позиционирования	± 0.05mm

Наша продукция активно применяется в промышленности по всей территории Китая



Наши клиенты

