



Автоматический сервоприводной панелегиб CFI модель LHA-P+

Длина гиба 1400-2000-2500 мм. Высота борта до 400 мм

- ✓ Универсальный инструмент для гибки всех толщин и видов металла под разными углами, радиусами, плющение вверх/вниз и т.д.
- ✓ Гибочный инструмент: сталь Cr12MoV изготовленный с точностью 0,005 мкм
- ✓ Скорость до 0,2 сек/гиб
- ✓ Автоматические системы обеспечения точности и повторяемости
- ✓ Среднее энергопотребление 2,3 кВт
- ✓ Не требует высокой квалификации персонала



Параметр		Ед. изм.	1400	2000	2500
Размер детали	максимальный	мм	1400x1400	2000x1500	2500x1500
	минимальный		140x190		
Количество осей		шт.	15		
Максимальная толщина	углеродистая сталь	мм	2,0	2,0	2,0
	нержавеющая сталь	мм	1,5	1,5	1,5
	алюминий	мм	3	3	3
Высота борта	Стандартно	мм	170		
	с 4х сторон - опция	мм	300		
	с 2х сторон	мм	400		
Габаритные размеры		мм	4400x1900 x2900	5000x2640 x2900	5740x3020 x3150
Общий вес		кг	14 500	18 500	23 000

Функции и особенности	Наличие
Конструкция станина и модуля подачи - чугунное литье после искусственного старения	стандарт
Способ позиционирования - сдвоенные передние и задний автоматические выдвижные упоры	5 вариантов
Автоматическая регулировка усилия прижима	стандарт
Автоматическое определение касательной нагрузки	стандарт
Автоматическое измерение толщины металла	стандарт
Системы компенсации упругих деформаций станины для обеспечения точности гибки	стандарт
Фиксация 2х сторонний прижим с асинхронным поворотом рычага C1C2 (для работы с формовками)	стандарт
Автоматические сдвижные прижимы- «сапожки» - шарнирные ножи	стандарт
Фиксация прижимного инструмента	пневматическая
Защита от поломки рычага	электронно-механическая
Подъем детали по высоте на 60 мм	Опция
Вспомогательный инструмент (верхний и/или нижний) для выполнения гибки отдельных участков	Опция (DA, DU)

Особенности:

- ✓ Автоматический расчет положения прижима при косом гibe;
- ✓ Простое техническое обслуживание;
- ✓ Совместимость с различными методами погрузки и разгрузки: ручная, механизированная и роботизированная;
- ✓ Удалённая система мониторинга эксплуатацией и техническим обслуживанием;
- ✓ Off-line ПО для удаленного создания программ, в том числе через загрузку 3D моделей и авторасчетом последовательности гибки;
- ✓ Подготовка для «Индустрия 4.0»

Выполняемые формы

