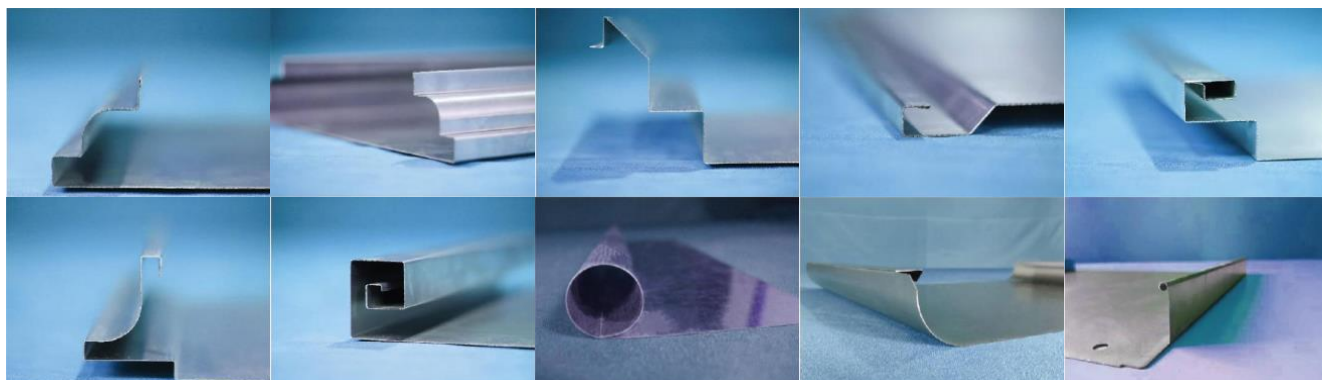


Автоматический сервоприводной панелегиб CFI модель LHA02- 1400XC

- ✓ Не требует высокой квалификации персонала
- ✓ Автоматические системы обеспечения точности и повторяемости
- ✓ Скорость до 0,2 сек/гиб
- ✓ Универсальный инструмент для гибки разных толщин и видов металла под разными углами, радиусами, плющение вверх/вниз и т.д
- ✓ Простое программирование на русском языке
- ✓ Среднее энергопотребление 1,5 кВт



Максимальная толщина	углеродистая сталь	мм	1,2
	нержавеющая сталь		1,0
	алюминий		1,6
Минимальная толщина		мм	0,35
Максимальный размер гибки		мм	1400x1400
Максимальная высота гибки	стандартно	мм	170



Применяются для гладких панелей, без пробивки, без отверстий под присоски

Параметр	Ед. изм.	1400ХС
Способ фиксации заготовки		присоски
Способ позиционирования		три выдвижных упора по Y оси
Количество осей (стандартно)	шт.	11
Мин. внутренний размер детали при гибке с 4-х сторон	мм	140 x 210
Общий вес	тонн	10
Габаритные размеры	мм	2850x1500x2800
Автоматические сдвижные прижимы-сапоги		в комплекте
Быстросъемный держатель верхнего инструмента		в комплекте

Особенности:

- ✓ Автоматический расчет положения прижима при косом гйбе
- ✓ Совместимость с различными методами погрузки и разгрузки: ручная, механизированная и роботизированная.
- ✓ Удалённая система мониторинга
- ✓ Подготовка для Индустрии 4.0
- ✓ Off-line ПО для удаленного создания программ, в том числе через загрузку 3D моделей и авторасчетом последовательности гибки
- ✓ Комплект универсального секционного гибочного инструмента из стали Cr12MoV изготовленный с точностью 0,005 мкм в составе:

15мм – 4 шт.	30мм – 4 шт.	60мм – 8 шт.
20мм – 4 шт.	35мм – 4 шт.	110мм средний – 1 шт.
25мм – 4 шт.	45мм – 8 шт.	75мм «сапоги» – 2 шт.

<https://www.youtube.com/watch?v=2Tm9GiA8czY&list=PLFBKcTLpn-CGOrczRk5G3ZkelcvVqP49C&index=6>

