

## **Автоматический сервоприводной гибочный центр Пенелегиб CFI серия X**

**Макс. размер гибки: 1000x1000 и 1400x1400 мм**

**Толщина гибки: 1 мм (нержавеющая сталь); 1,2 мм углеродистая сталь; 1,6 мм алюминий**

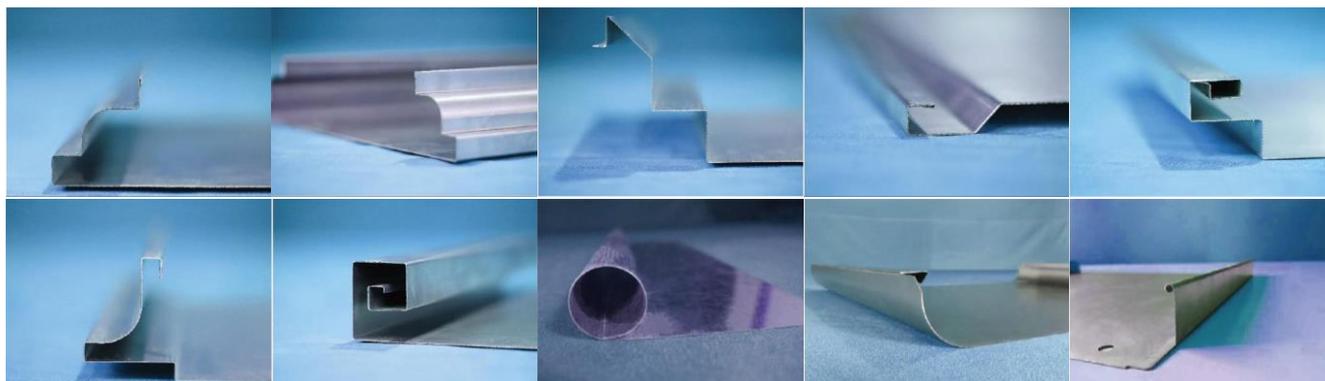


**Применяются для гладких панелей**

**Преимущества:**

- ✓ Максимальная скорость гибки 0,2 сек/гиб
- ✓ Высокая точность
- ✓ Минимальное время настройки и переналадки
- ✓ Минимальные требования к квалификации персонала

**Выполняемые формы**



Параметр	Ед. изм.	X-1000/1400	XF-1000/1400
Способ фиксации заготовки		присоски	
Способ позиционирования		три упора	
Количество осей (стандартно)	шт.	9	11
Макс. скорость гибки	сек/гиб	0,2	
Макс. высота гибки	мм	170	
Номинальное напряжение	В	380	
Общий вес	т	около 7 / 10	
Мин. толщина листа	мм	0,35	
Мин. внутренний размер детали при гибке с 4-х сторон	мм	140 x 210	
Автоматические сдвижные прижимы-сапоги		опция	в комплекте
Быстросъемный держатель верхнего инструмента		—	в комплекте

### Особенности:

- ✓ Одновременное ЧПУ управление 11-ью осями
- ✓ Архитектура Индустрии эксплуатации 4.0.
- ✓ Высокая скорость гибки: всего 0,2 секунды на гиб.
- ✓ Низкое энергопотребление.
- ✓ Простая и низкая стоимость технического обслуживания.
- ✓ Высокая степень автоматизации, низкие трудозатраты.
- ✓ Простое проектирование и производство сложных форм (прямые углы, не прямые углы, плющение вверх или вниз и т.д.).
- ✓ Совместимость с различными методами погрузки и разгрузки: ручная, механизированная и роботизированная.
- ✓ Удалённая система управления эксплуатацией и техническим обслуживанием

