

Автоматический сервоприводной гибочный центр Пенелегиб CFI серия P и P plus

Макс. размер гибки: 1400x1400, 2000x1250 и 2500x1500 мм

Толщина гибки: 1 мм (нержавеющая сталь); 1,5 мм углеродистая сталь.

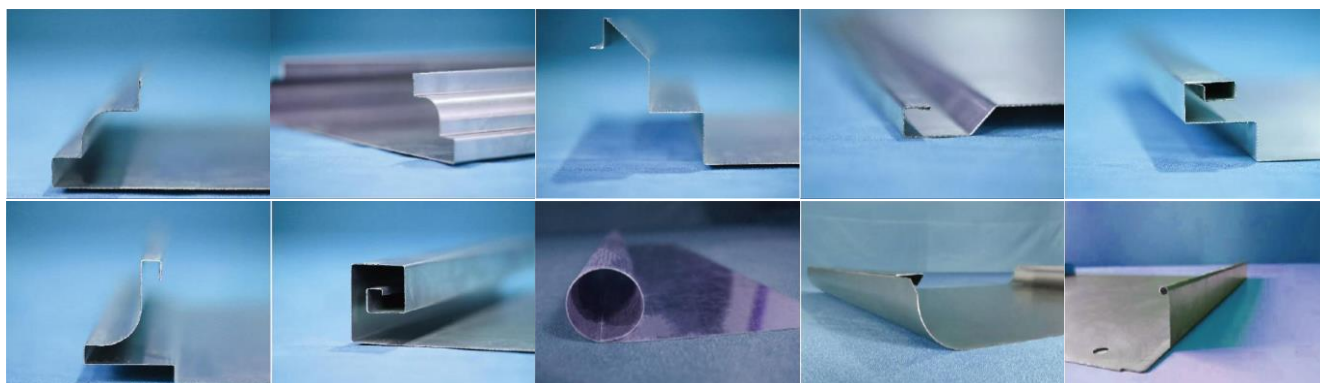


Применяются для любых типов панелей

Преимущества:

- ✓ Максимальная скорость гибки 0,2 сек/гиб
- ✓ Высокая точность
- ✓ Минимальное время настройки и переналадки
- ✓ Минимальные требования к квалификации персонала

Выполняемые формы



Параметр	Ед. изм.	Р-1400 / Р plus-1400	Р plus-2000 / Р plus-2500
Способ фиксации заготовки		прижим	
Способ позиционирования		сдвоенные автоматические выдвижные упоры	
Количество осей (стандартно)	шт.	13 / 15	15
Макс. скорость гибки	сек/гиб	0,2	
Макс. высота гибки	мм	170	
Номинальное напряжение	В	380	
Общий вес	т	около 12/11	около 18/22
Мин. толщина листа	мм	0,35	
Мин. внутренний размер детали при гибке с 4-х сторон	мм	140 x 190	
Автоматическая регулировка усилия прижима		в комплекте	
Двойное вращение по С-оси		в комплекте	
Автоматические сдвижные прижимы-сапоги		опция	
Быстросъемный держатель верхнего инструмента		опция	

Особенности:

- ✓ Одновременное ЧПУ управление до 15-ью осями
- ✓ Архитектура Индустрии эксплуатации 4.0.
- ✓ Высокая скорость гибки: всего 0,2 секунды на гиб.
- ✓ Автоматическая регулировка усилия прижима, расчет положения прижима при косом гibe
- ✓ Низкое энергопотребление.
- ✓ Простая и низкая стоимость технического обслуживания.
- ✓ Высокая степень автоматизации, низкие трудозатраты.
- ✓ Простое проектирование и производство сложных форм (прямые углы, не прямые углы, плющение вверх или вниз и т.д.).
- ✓ Совместимость с различными методами погрузки и разгрузки: ручная, механизированная и роботизированная.
- ✓ Удалённая система управления эксплуатацией и техническим обслуживанием

